## Zahnteilung (T) wählen

Werkstoff	Wandstärke bei Profilen							Durchschnitt von Vollmaterial						
	< 1	1 - 1.5	1.5 - 2	2 -3	3 -4	> 4	10-20	20 -40	40 - 60	60 - 90	90 - 110	110 - 130	130 - 150	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Stahl < 500 (n/mm²)	3	4	5	5	6	7	5	8	10	12	14	16	18	
Stahl < 800 (n/mm²)	3	4	4	5	6	7	5	6	10	12	14	16	16	
Stahl < 1200 (n/mm²)	3	3	4	5	5	6	5	6	8	10	12	14	14	
Rostfreie Stähle	3	4	5	5	6	6	5	6	8	11	14	16	16	
Aluminium	4	5	6	7	8	8	6	8	12	16	18	20	20	
Bronze	4	5	6	7	8	9	6	8	10	13	15	17	19	
Kupfer	4	5	6	7	8	8	6	8	10	13	15	17	19	
Messing	4	5	6	7	8	8	8	10	12	14	17	19	20	
Zinklegierung	3	4	5	5	6	7	5	6	10	12	14	16	16	
Inconel	3	3	4	5	5	6	5	6	8	10	12	14	14	
Titan	3	3	4	5	5	6	5	6	8	10	12	14	14	

## Zähnezahl wählen

7-11	Sägendurchmesser											
Zahnteilung	Ø 200	Ø 225	Ø 250	Ø 275	Ø 300	Ø 315	Ø 350	Ø 370	Ø 400	Ø 425	Ø 450	Ø 500
2.5	250	280	320	340	380							
3	200	220	240	280	300	300	350	380				
4	160	180	200	220	220	240	280	280	310	320	350	390
4.5	140	160	180	200	210	220	240	260	280	300	320	350
5	128	140	160	180	180	200	220	220	250	260	280	310
5.5	120	128	140	160	170	180	200	210	230	240	260	280
6	100	120	128	140	160	160	180	190	200	220	230	260
7	90	100	110	120	140	140	160	160	180	190	200	230
8	80	90	100	110	120	120	140	140	160	160	180	200
9	70	80	90	96	104	110	128	120	140	150	160	170
10	60	70	80	90	94	100	110	110	120	130	140	160
12		60	66	70	80	80	96	100	110	110	120	130
14				60	68	70	80	80	96	96	100	110
16						60	70	70	80	84	90	100
18								64	70	70	80	90