

HW-Nutfräser mit HW Grundschnaide / Z2+1 / S12

10.040.

Zweischneidig. Grund- und flankenschneidend. Zum Nuten, Fälzen, Langlochfräsen und Bohren in Harthölzern, verdichteten Hölzern, Holz- und Plattenwerkstoffen. Die HW Bohrschnaide eignet sich speziell zum Einbohren.

Art.-Nr.	A	B	GL	C	D
10.030.0300	3	8	52	12	40
10.030.0400	4	12	58	12	40
10.030.0502	5	20	66	12	40
10.040.0600	6	20	67	12	40
10.040.0800	8	20	67	12	40
10.040.0801	8	30	77	12	40
10.040.1000	10	20	66	12	40
10.040.1001	10	30	76	12	40
10.040.1002	10	35	90	12	55
10.040.1200	12	20	64	12	40
10.040.1201	12	30	74	12	40
10.040.1202	12	38	82	12	40
10.040.1203	12	50	94	12	40
10.040.1204	12	63	107	12	40
10.040.1400	14	20	62	12	40
10.040.1401	14	30	72	12	40
10.040.1402	14	35	90	12	55
10.040.1500	15	20	60	12	40
10.040.1501	15	35	90	12	55
10.040.1600	16	20	60	12	40
10.040.1601	16	30	70	12	40
10.040.1602	16	38	78	12	40
10.040.1603	16	50	90	12	40
10.040.1604	16	60	110	12	50
10.040.1800	18	20	60	12	40
10.040.1801	18	35	90	12	55
10.040.1802	18	60	110	12	50
10.040.2000	20	20	60	12	40
10.040.2001	20	32	72	12	40
10.040.2002	20	35	90	12	55
10.040.2003	20	60	110	12	50
10.040.2200	22	20	60	12	40
10.040.2201	22	30	70	12	40
10.040.2202	22	35	90	12	55
10.040.2203	22	40	92	12	50
10.040.2204	22	60	110	12	50
10.040.2400	24	20	60	12	40
10.040.2401	24	35	90	12	55
10.040.2402	24	40	92	12	50
10.040.2500	25	20	60	12	40
10.040.2501	25	35	90	12	55
10.040.2600	26	42	94	12	50
10.040.2801	28	42	94	12	50
10.040.3000	30	20	60	12	40
10.040.3001	30	35	90	12	55
10.040.3500	35	35	90	12	55

