

**Drehzahlenempfehlungen für HM-Kernbohrer**

| ∅   | Stahl 50<br>m/min. | Edelstahl<br>35 m/min. | Guss<br>50 m/min. | NE-Metalle/Alu<br>60 m/min. |
|-----|--------------------|------------------------|-------------------|-----------------------------|
| 15  | 1168               | 751                    | 858               | 1282                        |
| 20  | 804                | 565                    | 645               | 963                         |
| 25  | 645                | 454                    | 518               | 772                         |
| 30  | 539                | 380                    | 433               | 645                         |
| 35  | 463                | 326                    | 372               | 554                         |
| 40  | 406                | 287                    | 326               | 486                         |
| 45  | 362                | 256                    | 291               | 433                         |
| 50  | 326                | 231                    | 263               | 390                         |
| 55  | 298                | 211                    | 240               | 355                         |
| 60  | 273                | 194                    | 220               | 326                         |
| 65  | 253                | 179                    | 204               | 302                         |
| 70  | 235                | 167                    | 190               | 281                         |
| 75  | 220                | 157                    | 178               | 263                         |
| 80  | 207                | 148                    | 167               | 247                         |
| 85  | 195                | 139                    | 158               | 233                         |
| 90  | 185                | 132                    | 150               | 220                         |
| 100 | 168                | 119                    | 135               | 199                         |